

TRAITEMENT ANTI-TRACES

DESCRIPTION

La surface de nos aciers inoxydables peut être traitée avec une finition anti-traces, qui facilite l'élimination de la saleté et des empreintes digitales.
Une fine couche de vernis parfaitement transparent est appliquée sur les tôles, adhérant fortement à la surface de l'acier, permettant les opérations suivantes : cisaillement, découpe laser (laser à fibre optique et laser CO_2), poinçonnage (sans huile) et pliage.
Les tôles sont protégées par un film plastique adhésif à adhérence moyenne.
Le vernis appliqué présente les caractéristiques suivantes :

- Résistance aux détergents domestiques, au contact avec les aliments et aux acides organiques
- Absence de métaux lourds

Les tôles traitées avec la finition anti-traces doivent être nettoyées uniquement avec un chiffon doux et du savon neutre.

CARACTERISTIQUES

Les tôles sont fournies palettisées, avec protection des bords et étiquetées.
Elles peuvent être réalisées en AISI 304, AISI 316, AISI 430 e AISI 441 (pour finition satinée).
Les dimensions disponibles vont de 1000×2000 mm (minimum) à 1500×4000 mm (maximum), selon la finition sur laquelle le traitement anti-traces est appliqué.
Épaisseur : 0,6 mm – 3,00 mm

Tous les contrôles sont effectués conformément à notre Système de Management de la Qualité certifié selon la norme UNI EN ISO 9001.

Disponible sur les finitions suivantes:
Satinato, Scotch Brite, Hairline, Pallinato, Lino, quadro, Dots, Pelle, Electro-coloration Inco Satinato, Electro-coloration Inco Pallinato, Electro-coloration Inco Scotch Brite, TSteel Hairline, , TSteel Satinato, TSteel Pallinato, Satinato ad Umido.

La faisabilité sur les finitions Lucido 7 et Super Mirror 8 est en cours de développement.