

TRATTAMENTO ANTIMPRONTA

DESCRIZIONE

La superficie dei nostri acciai inossidabili può essere trattata con una speciale finitura antimpronta in grado di facilitare la rimozione di sporco e impronte digitali.
Sulle lamiere viene applicato un sottile strato di vernice perfettamente trasparente, che aderisce fortemente alla superficie in acciaio, permettendo di effettuare diverse lavorazioni, quali:
cesoiatura/tranciatura, taglio laser sia fibra ottica che CO_2, punzonatura (senza olio), piegatura.
Le lamiere sono protette con film plastico a base gomma e media adesività.
La vernice usata ha le seguenti caratteristiche:

- Resistenza ai detergenti domestici e al contatto con sostanze alimentari e acidi organici
- Assenza di metalli pesanti

Le lamiere trattate con antimpronta devono essere pulite con un panno morbido e sapone neutro.

CARATTERISTICHE

Le lamiere vengono fornite su supporti pallettizzati, reggiate con protezione dei bordi e successivamente etichettate e possono essere realizzate in AISI 304, AISI 316, AISI 430 e AISI 441 (per satinato).
I formati disponibili vanno da 1000x2000mm (dimensioni minime) a 1500x4000mm (dimensioni massime) e dipendono dalla finitura su cui si effettua il trattamento antimpronta.
Spessore: 0,6mm÷3,00mm.

I controlli vengono effettuati come previsto dal ns. Sistema di Gestione per la Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001.

Disponibile sulle seguenti finiture: Satinato, Scotch Brite, Hairline, Pallinato, Lino, Quadro, Dots, Pelle, Elettro colorato Inco Satinato, Elettro colorato Inco Pallinato, Elettro colorato Inco Scotch Brite, TSteel Hairline, TSteel Satinato, TSteel Pallinato, Satinato ad umido.

La fattibilità sulle finiture Lucido 7 e Super Mirror 8 è attualmente in fase di sviluppo.